

# AMSA – Thermische Müllbehandlung

**ORT:** Mailand, Italien

**SYSTEM/TECHNIK:** ABB Advant

**LEISTUNGEN:** Inbetriebnahme, Dokumentation, Basic-Engineering und Pre-Engineering, Detail Engineering, Montageüberwachung

**BRANCHE/ANLAGENART:** Müllverbrennungsanlagen, Power Generation

**AUFTRAGGEBER:** Siemens PGI

**PROJEKTVOLUMEN:** EUR 200.000

## PROJEKTbeschreibung

AMSA betreibt seit dem Jahr 2001 eine thermische Müllbehandlungsanlage SILLA2. Die Anlage besitzt drei Ofenlinien mit einer Gesamtkapazität von 42 t/h. Damit werden 75 t/h Dampf bei einer Temperatur von 440 °C und 52 bar Druck einer Dampfturbine zugeführt. Die elektrische Abgabeleistung der Dampfturbine beträgt dabei 59 MW. Der Betreiber tauschte aufgrund unzureichender Verfügbarkeit einen Teil des bestehenden Turbinenschutzsystems aus. Dabei handelt es sich um ein ABB fremdes System, dem sogenannten TURMON (Turbine Monitoring). Das neu installierte Turbinenschutzsystem basiert auf dem ABB Advant System AC160 und ist dem Leitsystem ABB Advant AC450 mit AS 500 OS unterlagert.

Die Aufgabenstellung für INP International Projects war der Austausch des TURMON Systems und die Einbindung ABB Advant naher Komponenten. Zunächst wurde das bestehende TURMON System untersucht und Alternativen zur bestehenden Konfiguration entwickelt, die bestehende Schnittstellen sowohl zur Feldebene als auch zum Turbinenschutzsystem möglichst unverändert übernehmen.

## LEISTUNGEN INP

- Studie des bestehenden Turbinenschutzsystems
- Projektierung des neuen Turbinenschutzsystems
- Montage
- Inbetriebnahme

## ANSPRECHPARTNER

**Jürgen Wilkening**

Prokurist - Business Development  
Manager

INP Deutschland GmbH  
Werkstraße 5  
67354 Römerberg  
Deutschland  
Tel. +49 6232 6869-0

[juergen.wilkening@inp-e.com](mailto:juergen.wilkening@inp-e.com)

[www.inp-e.com](http://www.inp-e.com)

