INP Referenz

AMSA – Thermische Mu⊠llbehandlung

ORT: Mailand, Italien

SYSTEM/TECHNIK: ABB Advant

LEISTUNGEN: Inbetriebnahme, Dokumentation, Basic-Engineering und Pre-Engineering, Detail Engineering, Montageüberwachung

BRANCHE/ANLAGENART: Power Generation, Müllverbrennungsanlagen

AUFTRAGGEBER: Siemens PGI

PROJEKTVOLUMEN: EUR 200.000

Projektbeschreibung

AMSA betreibt seit dem Jahr 2001 eine thermische Mu⊠llbehandlungsanlage SILLA2. Die Anlage besitzt drei Ofenlinien mit einer Gesamtkapazität von 42 t/h. Damit werden 75 t/h Dampf bei einer Temperatur von 440 °C und 52 bar Druck einer Dampfturbine zugefu⊠hrt. Die elektrische Abgabeleistung der Dampfturbine beträgt dabei 59 MW. Der Betreiber tauschte aufgrund unzureichender Verfu⊠gbarkeit einen Teil des bestehenden Turbinenschutzsystems aus. Dabei handelt es sich um ein ABB fremdes System, dem sogenannten TURMON (Turbine Monitoring). Das neu installierte Turbinenschutzsystem basiert auf dem ABB Advant System AC160 und ist dem Leitsystem ABB Advant AC450 mit AS 500 OS unterlagert.

Die Aufgabenstellung fu⊠r INP International Projects war der Austausch des TURMON Systems und die Einbindung ABB Advant naher Komponenten. Zunächst wurde das bestehende TURMON System untersucht und Alternativen zur bestehenden Konfiguration entwickelt, die bestehende Schnittstellen sowohl zur Feldebene als auch zum Turbinenschutzsystem möglichst unverändert u⊠bernehmen.

Leistungen INP

- Studie des bestehenden Turbinenschutzsystems
- Projektierung des neuen Turbinenschutzsystems
- Montage
- Inbetriebnahme

ANSPRECHPARTNER

Jürgen Wilkening
Prokurist - Business Development Manager
INP Deutschland GmbH
Werkstraße 5
67354 Römerberg
Deutschland
Tel. +49 6232 6869-0
juergen.wilkening@inp-e.com
www.inp-e.com