

Simmeringer Haide – Müllverbrennungsanlage

ORT: Wien, Österreich

LEISTUNGEN: Inbetriebnahme, Projektmanagement, Baustellenmanagement, Basic-Engineering und Pre-Engineering, Detail Engineering

BRANCHE/ANLAGENART: Power Generation, Müllverbrennungsanlagen

AUFTRAGGEBER: Fernwärme Wien

ANSPRECHPARTNER



Aufgabenstellung

- Prozessanalysen und verfahrenstechnische Auswertungen hinsichtlich des Energieeinspar-Potentials
- Deutliche Steigerung der Verfügbarkeit
- Einhaltung der gesetzlich vorgeschriebenen Emissionswerte
- Geringe Sauerstoffschwankungen

Tobias Hoffmann

Geschäftsführer
INP Austria GmbH
Gaisbacher Str. 6
4210 Gallneukirchen
Österreich
Tel. +43 7235 22188-11
Fax +43 7235 22188-99
tobias.hoffmann@inp-e.com
www.inp-e.com

INHALTE DER KONZEPTSTUDIE ZUR OPTIMIERUNG DES DREHROHROFENS II

- Prozessanalysen und verfahrenstechnische Auswertungen
- Verbesserung von hochsensiblen Prozessabläufen
- Spezifikationen für geänderte Betriebskonzepte
- Energetische Brennstoffnutzung
- Steigerung der Performance
- Offenes und transparentes Regelungskonzept auf Basis multivariabler Kennfeldregelung
- Stabilisierung der Dampfleistung und des Sauerstoffgehalts im Rauchgas
- Optimierung thermischer Verbrennungsprozesse
- Ausnutzung und Minderung von Emissionsgrenzwerten

BILANZ DER AUSGEARBEITETEN KONZEPTSTUDIE

- Erhöhung des Anlagenwirkungsgrades aufgrund von geringeren Abgasverlusten im Rauchgas
- Weitgehend konstanter Sauerstoffgehalt im Rauchgas
- Erhöhung des Müllmengendurchsatzes
- Konstante Dampfproduktion
- Längere Reisezeiten
- Geringerer Verbrauch von Stützbrennstoffen
- Gleichmäßig ablaufender Verbrennungsprozess
- Schonung der beteiligten und nachgeschalteten Aggregate

INP Referenz

- Reduzierung des Meldefolgen-Ablaufs
- Geringere Wartungskosten und Revisionen
- Entlastung des Bedienpersonals
- Jährliche Einsparung von ca. 1.600.000 kWh