

### MVA Prag – Müllverbrennungsanlage

**ORT:** Prag, Tschechische Republik

**SYSTEM/TECHNIK:** Siemens S7, Ankopplung via Modbus an Leitsystem Emerson Delta V

**LEISTUNGEN:** Inbetriebnahme, Projektmanagement, Dokumentation, Basic-Engineering und Pre-Engineering, Detail Engineering, Montageüberwachung

**BRANCHE/ANLAGENART:** Power Generation, Müllverbrennungsanlagen

**AUFTRAGGEBER:** Prazske Sluzby a.s.

**PROJEKTVOLUMEN:** EUR 600.000

#### Aufgabenstellung

- Erhöhung der Last von 25 Mg/h auf 35 Mg/h
- Erhöhung des Mülldurchsatzes von 18 %
- Deutliche Steigerung der Verfügbarkeit
- Einhaltung der Emissionswerte BImSch
- Geringe Einsatzzeiten der Stützbrenner
- Geringe Dampfschwankungen, bezogen auf Vorgabe eines Sollwertes

#### LIEFER- UND LEISTUNGSBESCHREIBUNG EINER FEUERLEISTUNGSREGELUNG „INP FUZZY CONTROL“ AN 4 LINIEN (WALZENROSTFEUERUNG)

- Verfahrenstechnisches Konzept-Engineering auf Basis aktueller Prozessdaten und Auditierung der Anlagenfahrer
- Prozessoptimierung durch Modellbildung und Simulation
- Verbesserung von hochsensiblen Prozessabläufen
- Spezifikationen für geänderte Betriebskonzepte
- Energetische Brennstoffnutzung (210.000 T/a Hausmüll)
- Steigerung der Performance
- Offenes und transparentes Regelungskonzept auf Basis multivariabler Kennfeldregelung
- Stabilisierung der Dampfleistung und des Sauerstoffgehalts im Rauchgas
- Optimierung thermischer Verbrennungsprozesse
- Einsparung von Betriebsstoffen (Reduktionsmittel)
- Ausnutzung und Minderung von Emissionsgrenzwerten

#### ZIELE/KENNWERTE DER FEUERLEISTUNGSREGELUNG „INP FUZZY CONTROL“

- Bei allen Lastfällen wurde eine deutlich verringerte

#### ANSPRECHPARTNER



#### Jürgen Wilkening

Prokurist - Business Development  
Manager

INP Deutschland GmbH

Werkstraße 5

67354 Römerberg

Deutschland

Tel. +49 6232 6869-0

[juergen.wilkening@inp-e.com](mailto:juergen.wilkening@inp-e.com)

[www.inp-e.com](http://www.inp-e.com)

## INP Referenz

- Schwankungsbreite erzielt
- Weitgehend konstanter Sauerstoffgehalt im Rauchgas
- Deutliche Verringerung der CO-Spitzen
- Gleichmäßig ablaufender Verbrennungsprozess
- Schonung der beteiligten und nachgeschalteten Aggregate
- Reduzierung des Meldefolgen-Ablaufs
- Inhomogene Müllchargen werden ausgeregelt