INP Referenz

Quintan Larissa – Lebensmittelindustrie

ORT: Brasilien

SYSTEM/TECHNIK: Siemens S7-300, ET200

LEISTUNGEN: Dokumentation, Basic-Engineering und Pre-Engineering, Detail Engineering, Montageüberwachung

BRANCHE/ANLAGENART: Großanlagenbau, Industrieanlagen

AUFTRAGGEBER: Siemens

ANSPRECHPARTNER

Jürgen Wilkening
Prokurist - Business Development Manager
INP Deutschland GmbH
Werkstraße 5
67354 Römerberg
Deutschland
Tel. +49 6232 6869-0
juergen.wilkening@inp-e.com
www.inp-e.com

Projektbeschreibung

Quintan 9 ist eine Produktionsanlage zur Herstellung von Mehrschicht-Kunstdarm für die Lebensmittelindustrie. Die Anlage wird in Brasilien unter erschwerten klimatischen Bedingungen betrieben und erreicht - verglichen mit der Vorgängeranlage - einen deutlich höheren Produktdurchsatz. Die Realisierung der Anlage erfolgte mit SIEMENS S7-Komponenten unter Zuhilfenahme von Bus-Technologie (Profibus-DP) und dezentraler Peripherie (ET200).

Leistungen INP

- Hardware Engineering inklusive Anbindung an Fremdsysteme
- Schaltschrankbau
- Erstellung von Verdrahtungs- und Verkabelungslisten mittels Sigraph ET
- Erstellung der Anlagendokumentation